

## Karbantartási / tisztítási útmutató Florim Magnum lapokhoz kivonat

### Javasolt eszközök a Magnum lapokkal történő munkavégzéshez:

#### **Mozgatás:**



Párhuzamos vezetősínekkel és kerettartóval



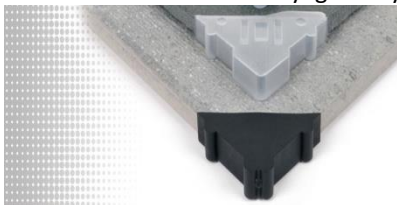
Megerősített mozgató kocsival



Vákuumos tappancs segítségével

Különös figyelmet kell fordítani a lap élére támasztásakor.

Javasolt az élék alá védőanyagot helyezni (pl. hungarocell), valamint sarokvédőt használni.



**Vágás és fúrás:**



Pad alumínium profilokkal



Vágósín



„Roppantó” fogó



Gyémánszemcsés dörzspárna az élek egyenletlenségeinek elsímításához



Fúró (nem ütvefúró)



Sarokcsiszoló



Kézi vágóeszköz (6mm-es anyagokhoz)



Gépi vágóeszköz (20mm vastagságig)



Gyémánt hengermaró

## Burkolás:



Fogazott glettvás ( 3mm-es)



Glettvás hajlított fogazattal ( 10mm)



Gumi vakolatsimító



Tapadókorong a lapok egymáshoz illesztéséhez



Távtartók



Ékelhető fugakeresztek

## Mozgatás:



A Florim kimondottan nagyméretű lapok mozgatásához alkalmas eszközöket javasol.( kit)  
A 160x320cm-es lapok kézi mozgatásához a vezetősínekkel és keresztartóval kombinált megoldást javasolja, mely mozgatás közben növeli a lapok merevségét és csökkenti azok meghajlását.(1)



A tökéletes tapadás érdekében javasolt a lap, valamint a tapadókorongok nedves szivaccsal történő megtisztítása.(2)



Az eszköz, mely tapadókorongokat is tartalmaz, melyek a vezetősínen futnak és a laphoz tapadnak. Győződjön meg, hogy a tapadókorong és a lap felülete között létrejött-e vákuum.(3,4)

Max.150cm hosszúságú méreteknél lehetséges csak egy vezetősínű eszközt használni.



160x320cm-es lapok mozgatásához a Florim egyszerre 4fő együttes munkáját javasolja. (5)



A lapot a hosszú oldalánál, függőleges helyzetbe állítva, a tartókeret fogantyúi segítségével kell megemelni.(6)



Rögzítse a lapot a tartókerettel együtt a mozgató kocsi. A 160x320cm-es méretű lapoknál ajánlott megerősített mozgató kocsi alkalmazása.(7)



A Florim a 120x240cm-es (illetve annak alméretei ) lapok mozgatásához a fentebb leírt lépéseket javasolja, azonban ebben az esetben elegendő 2fő együttes munkája.(8)

### Burkolás / padló:

Első lépésként meg kell győződni, hogy az aljzat repedésektől mentes, tökéletesen száraz és homogén,továbbá tiszta és sík legyen.

Az elfogadható legnagyobb eltérés planaritás szempontjából 1mm lehet. ( 2méter hosszúságú vízmértékkel mérve)



Kenje fel a ragasztót a lap hátoldalára 3mm-es fogazott glettvassal. (1)

A javasolt ragasztó típusa: C2TE S1 osztályú, melyet egyirányú felhordással szükséges szétkenni.(2)



Egyidejűleg kenje szét a ragasztót az aljzaton is.(3)

A ragasztó felhordását kerekített fogazatú 15mm-es , vagy döntött fogazatú 10mm-es glettvassal kell elvégezni és a lapra felkent ragasztó kenési irányát kell az aljzaton is követni.(4)



A tapadókorongos emelőkeret segítségével helyezze a lapot a ragasztóval bekent aljzatra, ügyelve arra, hogy legalább 3mm fugát alkalmazzon.( 5,6)



A tökéletes ragasztás garantálása és a légbuborékok teljes eltávolítása érdekében gumi simítóeszközt ütögessen a laphoz. (7)  
Fontos, hogy ezt az eljárást a lap közepétől indulva a lapok sarkainak irányába végezze.



Használjon megfelelő fugázó anyagot és távtartók segítségével legalább 3mm-es fugaszélességet tartson. ( 8)  
Ezt a lépést elősegítve, a kereskedelemben kapható tapadókorongos eszközzel is elvégezhető, mellyel a lapokat könnyebben egymáshoz illeszthetjük. (9)



Javasolt ékelhető fugakeresztek alkalmazása az esetleges szintkülönbségek kiküszöbölésére.( 10,11)

## Burkolás / fal:



A falra történő burkoláskor a padlóburkolás fejezetben korábban leírtak szerint kell eljárni. (1-6)

A ragasztó felhordását kerekített fogazatú 15mm-es , vagy döntött fogazatú 10mm-es glettvassal egy irányban történő felkenéssel kell elvégezni.



Használjon megfelelő fugázó anyagot és távtartók segítségével legalább 3mm-es fugaszélességet tartson. Kültéren történő burkolás esetén 5mm-es fugaszélességet alkalmazzon.



Ebben az esetben is javasolt ékelhető fugakeresztek alkalmazása az esetleges szintkülönbségek kiküszöbölésére.(9,10)

### **Javaslatok megmunkáláshoz, valamint karbantartáshoz**

#### **Javaslatok / figyelmeztetés a lapok megmunkálásához:**

Mielőtt felhasználja a lapot, le kell ellenőrizni, hogy a lap nem sérült-e, és/vagy nem mutat-e látható hibát.

A fúró sebességének és forgásának beállításához használjon felvágott vagy maradék anyagot.

A furatok helyének megtervezésékor számoljon legalább 80mm távolsággal a lap szélektől.

Mosogatók, illetve beépített berendezések besüllyesztéséhez lekerekített élek kialakítása szükséges.

A szerkezet ragasztása: meg kell győződni, hogy a ragasztó a lap hátuljának teljes felületén és a fogadófelületen is szét lett-e kenve, hogy az teljes fedést biztosítson. Kimondottan fontos a légbuborékok eltávolítása a lapok és a fogadófelületek között, az esetleges repedések elkerülése miatt.

Megmunkáláskor használja a megfelelő védőfelszereléseket.( védőmaszk, védőszemüveg, kesztyű, stb..)

Látszó hiba esetén haladéktalanul értesítse a forgalmazót!

#### **Karbantartás / Használat:**

A lap ellenáll a magas hőmérsékletnek, amikor forró edényt is helyezünk a felületre alátét használata javasolt.

Használjon vágódeszkát ételkészítés/vágás közben

Az esetleges csorbulások műgyantával javíthatók. Győződjön meg, hogy a felhasználni kívánt gyanta színe megegyezik a javítandó anyag színével.

Esetleges foltok langyos vízzel és törlőruha segítségével a piszkolódás után rövid idő esetén könnyen eltávolíthatók.

Látszó hiba esetén haladéktalanul értesítse a forgalmazót!

Az alábbi lista tartalmazza a különböző típusú foltok esetén alkalmazandó tisztítószereket.

A tisztítás kezdete előtt, az alkalmazni kívánt szerrel, a burkolattal ellátott felület egy nem szembetűnő részén, próba tisztítást kell végezni.

**Szennyeződés típusa**

**Alkalmazandó tisztítószer típusa**

Zsír vagy olaj szennyeződés

Lúgos tisztítószer

Tinta foltok

Nátrium-hipoklorid oldat (sósav) vagy más savas tisztítószerek.

Rozsda folt

Savas tisztítószerek

Sör, bor, kávéfoltok

Nátrium-hipoklorit oldat (sósav) vagy más savas tisztítószerek

Gumi rákenődés

Szerves oldószerek

Fagylalt foltok

Savas tisztítószerek

Gyantafoltok

Szerves oldószerek

Gyümölcs levek foltjai

Nátrium-hipoklorit oldat (sósav)

Filctoll

Szerves oldószerek (aceton)

Alumínium rákenődés

Savas tisztítószerek, dörzskrém vagy súrolópor

Minden más

Finom súrolószerek