

POLYFLOR VINIL PADLÓBURKOLAT – ESD vinil padlóburkolat

POLYFLOR FINESSE SD

POLYFLOR PALETTONE SD

POLYFLOR SD

POLYFLOR OHMEGA EC

1. ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

Homogén padlóburkolatok fektetésekor mindig kövesse a padlóburkoló anyagok fektetésére vonatkozó érvényben lévő szabványok előírásait (DIN 18365, VOB, C. rész Németországban, BS 8203:2001 az Egyesült Királyságban és más releváns nemzeti szabványok). Ezen kívül a legújabb műszaki fejlesztéseket magába foglaló jelenlegi legjobb fektetési gyakorlatot kell alkalmazni. Az aljzat előkészítése és a megfelelő anyagok használata alapvetően fontos, ha az alkalmazott padlóburkoló anyagok által nyújtott előnyöket teljes mértékben ki akarja használni. Útmutatásért lásd az ilyen anyagok (alapozók, alátétek, ragasztók stb.) gyártói által rendelkezésre bocsátott utasításokat. Fontos, hogy az aljzat-rendszerben használt valamennyi anyag egymással kompatibilis legyen, és amikor csak lehetséges ugyanattól a gyártótól származzon.

Az anyagok átvételekor ellenőrizze, hogy a színek megfelelnek-e a megrendelt színeknek, és nem érte-e az anyagot károsodás, nincs-e benne szemmel látható hiba. Különösen azt ellenőrizze, hogy az anyag ugyanabból a gyártási tételből származik-e. A szemmel látható hibákkal kapcsolatos panaszok csak a vágást és fektetést megelőzően fogadhatók el.

2. AZ ALJZAT ELLENŐRZÉSE ÉS ELŐKÉSZÍTÉSE

Az aljzatot a padlóburkolatok fektetésére vonatkozó érvényben lévő szabványok (DIN 18365, VOB, C. rész Németországban, BS 8203:2001 az Egyesült Királyságban és más releváns nemzeti szabványok) előírásainak megfelelően kell ellenőrizni és előkészíteni. A fektetést megelőzően gondoskodjon arról, hogy az aljzat felülete tiszta, száraz, egyenletes, sima és repedésmentes legyen. Bizonyosodjon meg arról, hogy az aljzat mentes-e a felázástól vagy a hidrosztatikus nyomástól. A fektetés előtt az aljzat nedvességtartalmát meg kell állapítani annak érdekében, hogy megfeleljen a vonatkozó nemzeti szabványokban előírt paramétereknek. A padlóburkolat helyes fektetéséhez sima, egyenletes és nedvszívó felületre van szükség. Ha ez nem adott, akkor ajánlott aljzatkiegénylítő réteget alkalmazni a vinil padlóburkolat fektetése előtt. A porózus aljzatokat alapozóréteggel kell ellátni. Padlófűtéses helyiségekben az érvényben lévő szabványok előírásait kell követni (Németországban: DIN 18365 és EN 1264-2). A padlóburkolat felületén a munka során megengedett legnagyobb hőmérséklet 27 °C.

3. RUGALMAS PADLÓBURKOLATOK FEKTETÉSE

Rugalmas padlóburkolatok fektetésekor mindig kövesse a vonatkozó érvényben lévő szabványok előírásait (DIN 18365, VOB, C. rész Németországban, BS 8203:2001 az Egyesült Királyságban és más releváns nemzeti szabványok). Ezen kívül a legújabb műszaki fejlesztéseket magába foglaló jelenlegi legjobb fektetési gyakorlatot kell alkalmazni.

A legjobb eredmény eléréséhez a szobai körülményeknek meg kell felelniük a Németországban érvényes DIN 18365 szabvány (az Egyesült Királyság esetében a BS 8203 szabvány és más releváns nemzeti szabványok) előírásainak. Vinil padlóburkolat fektetése előtt az aljzat nedvességtartalmát ellenőrizni kell, és a relatív páratartalom nem haladhatja meg a 65%-ot. Ajánlott a padlóburkoló anyagokat és ragasztókat a fektetés előtt legalább 24 órán keresztül abban a helyiségben tárolni és akklimatizálni, ahova beépítésre kerülnek. Gondoskodjon arról, hogy a helyiségben uralkodó körülmények állandóak legyenek, amíg a ragasztó el nem éri a teljes kötési szilárdságot.

PVC BUKORLÓLAPOK FEKTETÉSE

A méretre vágás során keletkező hulladék csökkentése érdekében ajánlatos lemérni a burkolandó területet és ahhoz igazítani az elrendezést. Majd csapó-

zsinórral vázolja fel a tervezett elrendezést a terület hosszúsága és szélessége mentén egyaránt.

A burkolólapokat ezután helyezze mozaikszerűen a ragasztóágyba. Ügyeljen arra, hogy a burkolólapok „kötésben” legyenek.

PVC PADLÓBURKOLÓ TEKERCSEK FEKTETÉSE

Egy adott területen belül a szín-egyezés érdekében a szükséges burkolatcsíkokat ugyanabból a tekercsből kell levágni. Ajánlott a fektetés előtt legalább 75 mm-es ráhagyást hagyni a széleken az utólagos igazításhoz.

Az illesztések levágásához univerzális kést vagy szélvágót és/vagy vágógépet használunk. A csíkokat ezután kiterítjük, a ragasztót felvisszük, és a csíkokat a ragasztóágyba helyezzük.

A ragasztót a ragasztó gyártója által ajánlott fogazott simítókanállal kell felvinni, az egy alkalommal szétteríthető ragasztó mennyisége a helyiségben uralkodó körülményektől függ, amelyek befolyásolhatják a ragasztó megkötésig rendelkezésre álló időt. A ragasztók gyártói megadják a kötésig rendelkezésre álló időre vonatkozó adatokat, utasításait követni kell. Simítsa le a burkolatot 68 kg-os padlöhengerrel először a rövidebb, majd a hosszabb irányban. Sarkokban és egyéb nehezebben elérhető helyeken használjon kézi hengert. Hengerrel át ismét a területet egy-négy óra múlva.

Az idő előtti járkálást kerülni kell a felületen, mert az befolyásolhatja és gyengítheti a ragasztó kötését.

ANTISZTATIKUS PADLÓBURKOLAT FEKTETÉSE

Vezetőképesség a földbe

Rögzítsen fém földelőszalag csíkokat pillanatragasztóval az előkészített aljzathoz. A földelőrács elrendezése az alkalmazott POLYFLOR ESD terméktől és a helyiség alaprajzától függ. Ezt követően a POLYFLOR ESD vinilt jóváhagyott vezetőképes akrilragasztó alkalmazásával kell az előkészített aljzatra ragasztani. A földelőrácsot hozzáértő villanyszerelőnek kell az épület földelési hálózatára kapcsolnia.

A POLYFLOR ESD termék kiválasztása és a fektetés módszere a végfelhasználó által előírt igényektől függ. Bejárati területen padlódoboz alkalmazása esetére különleges előírások vonatkoznak a termék jó teljesítménye és a kívánt elektromossági eredmények elérése érdekében. További iránymutatásért lépjen kapcsolatba az objectflor Technikai ügyféltámogatási részlegével.

Összeillesztés / Hegesztés

A homogén objectflor padlóburkolat illesztéseit hővel vagy vegyi úton össze kell hegeszteni. A hegesztést a megkötést követő legalább 24 óra elteltéig nem lehet elvégezni. Hővel történő hegesztés esetén az anyag hegesztése előtt a varratból némi anyagot el kell távolítani, és ezáltal egy árkot létrehozni, amely befogadja a hegesztőzsinórt. Kétfajta árko vágható.

1) „U” alakú, amely félkör alakú árkot hagy a vinilben. Ennek a vinil vastagságának 2/3-áig, de maximum 2,0 mm-ig be kell nyúlnia a vinilbe.

2) „V” alakú, amely 60°-os háromszög alakú árkot hagy a vinilben. Ennek a vinil vastagságának 7/8-áig be kell nyúlnia a vinilbe.

A hegesztőzsinórhoz használjon gyorshegesztő fűvókával felszerelt hegesztőpisztolyt. Megközelítőleg 200–250 °C hőmérséklet esetén automatikus hegesztés is alkalmazható. A hegesztést követően a varratudort vezetővel felszerelt trimmelőspatulával lenyírjuk. Amikor a hegesztővarrat kihűlt, csak a trimmelőspatula használatával laposra igazítjuk.